

FÖRBERED DIG INFÖR DEN KOMMANDE ÅNGLOKSSOMMAREN

Några råd inför de årliga och obligatoriska provningarna av lokomotivens ångpannor. Detta gäller alla ånglok och lokägaren ansvarar själv för att aktuella provningar utförs samt att de även dokumenteras enligt det regelverk som gäller.

Det vore bra om alla åtminstone täthetsprovade sina ångpannor hemma så att man vet att grejorna håller tätt innan man är på plats på banan. Det vanligaste är att regulatorn läcker och då har man en rimlig chans att åtgärda detta i tid. Det vore ju tråkigt att inte få köra med loket när man nu har fraktat det till vår bana.

Det är enkelt att använda sig av en handpump (tenderpump) vid täthetsprovning och provtryckning. Det är mycket viktigt att pannan är helt fylld så att ingen luft finns kvar i pannan när detta görs.

Det går bra att provtrycka vid vår bana, med då måste man ha med sig egna pluggar för säkerhetsventiler och lokets manometer samt anslutningsadapter med R1/8" (rörgänga) ut- eller invändigt. En speciell noggrann manometer, med tillräckligt visningsområde, skall användas. Lokets skalenliga manometer skadas om den utsätts för tryck utanför sitt skalaområde och kommer efter en sådan behandling att visa felaktiga värden. BMÅS har inga möjligheter att ha alla sorters anslutningsnipplar i lager för respektive lok, utan det är lokägarens ansvar att medföra dessa för att provtryckningen skall gå att genomföra.

Tillsynsansvarig för detta är Roland Birat-Pettersson och han har med sig en provpump för ändamålet. Det vore dock bra om alla provade hemma först så att det funkar. Den som har frågor om detta och även kan behöva lite tips runt detta kan ringa *tillsynsansvarig* på telefon 0581 – 700 11 eller 0703 – 37 26 37.

Glöm inte att ta med lokpannans journaler och protokoll när du kommer med ditt ånglok till banan. En ånglokägare som inte medför protokoll och journaler som intygar att prov och tester är utförda i rätt tid enligt gällande regelverk får inte trafikera vår bana. Detta gäller nöjesträff, egen provkörning samt deltagande i våra trafikdagar. Vår bana har tillstånd enligt ordningsslagen och banan är alltid tillgänglig för allmänheten. Det är av största vikt att vi följer de regler som gäller bl.a. för att försäkringen skall gälla vid trafik på vår bana.

forts...

*Urklipp från KONTROLL & PROVTRYCKNING AV MINIATURÅNGPANNOR, översättning av
The Examination & Testing of Miniature Steam Boilers, Issue 1–Jan 2006.*

9 Årlig provning

9.1 Visuell inspektion som beskrivs i 7.6 och bilaga B, skall göras på kall ångpanna med intervaller som inte överskrider 14 månader.

10 Funktionsprov

10.1 Provning under ångtryck skall göras:

- a) före första gången ångpannan tas i bruk
- b) efter varje provtryckning, och
- c) inom intervaller som inte överstiger 14 månader.

10.2 Ångpannan skall kontrolleras under tiden ångtrycket stiger samt med fullt arbetstryck.

Rätt funktion skall kontrolleras på följande tillbehör:

Att minst två (2), av varandra oberoende, fungerande vattenmatningssystem finns (injektor, handpump, axelpump etc.). Två injektorer räknas som två oberoende anordningar.

Manometer (med markering för max tillåtet arbetstryck).

Att vattenståndsglasen går att blåsa och att vattnet stiger till sin tidigare nivå igen utan fördröjning.

10.3 Ångpannan skall eldas för fullt med max bläster. Provet skall pågå så länge att ett stabilt läge är uppnått. Säkerhetsventilerna skall klara av att blåsa ut ånga så att trycket inte ökar mer än 10 % över arbetstrycket.

Kort om provtryckning:

Provningstryck vid löpande provning skall vara 150% av arbetstrycket.

11.1 Provprotokollet från provtryckningen har en giltighetstid på maximalt:

11.2 Ångpannor av koppar: Fyra (4) år från provtryckningsdatum.

11.3 Ångpannor av stål: Fyra (4) år från första provtryckningen av ny ångpanna och därefter med två (2) års intervall.

Ståångpannor som är tagna i bruk före 1 januari 2006 skall provtryckas med två (2) års intervall.

OBS! Pannan får endast användas om både provtryckning och funktionsprov är utförda och godkända.